

## Handel

### **BAUHAUS AG, Köln-Frechen**

- autom. Hochregallager
- 8 Gassen mit Anschluss an Durchlaufregal
- Blocklager (Staplerleitsystem/Datenfunk)
- 4x Verschieberegal mit je 4 Segmenten (Staplerleitsystem/Datenfunk)
- Kommissionierlager (Datenfunk)
- Wareneingangsabwicklung (Datenfunk)
- Versandabwicklung (Datenfunk)
- Tourenbildung
- einstufig auftragsbezogene Parallel-Kommissionierung mit Zusammenführung (Konsolidierung)
- Leistungserfassung
- grafische MDE Datenfunk-Dialoge mit zukunftsweisender Browsertechnologie
- Pick-by-Voice Kommissionierung
- Abwicklung Speditionsaufträge über EDI
- Etikettendruck (NVE, Versandetikett)



---

### **EMP Merchandising HGmbH, Lingen**

- Nachschublager Kommissionierung & WE-Puffer
- autom. Kartonlager mit 70.285 Plätzen
- 3 Gassen AKL, 2-fach tief
- Materialflussrechner-Funktionalität



## Perleberg AG, Bochum



- 3 Gassen AKL mit konfigurierbar dynamisch oder festen angeschlossenen Kommissionierplätzen
- Pick-by-Light Kommissionierung an Kommissionierplätzen AKL
- 8 Gassen manuelles HRL (Staplerleitsystem/Datenfunk)
- Kommissionierung im HRL (Datenfunk oder Pickliste)
- Multiorderpicking mit Kommissionierwagen (Datenfunk oder Pickliste)
- Verpacken (Datenfunk)
- MDE und Staplerterminal Dialoge mit zeitgemäßer Java-Oberfläche
- XML-Schnittstelle zu proALPHA



## QVC eDistribution, Hückelhoven

- Retourenmanagementsystem
- 4 Gassen doppeltief
- 2 RGBs je Gasse
- Umgangreiche Förderanlage
- über 1000 Pick-by-Light Plätze
- Materialflussrechner-Funktionalität

