

Fortsetzung der Zusammenarbeit

Die Otto Bock Gruppe, einer der international führenden Hersteller von Orthopädie-Technik und Polyurethan-Weichschäumen, setzt auch in seinem neu entstehenden dritten deutschen Logistikzentrum wieder auf die Lagerverwaltung Probas-BLVS des Softwarehauses GDV Kuhn, Salzhausen.

Probas-BLVS ist bereits seit Sommer 2000 bei der Otto-Bock Kunststoff GmbH zur Verwaltung eines automatischen Hochregallagers für Schaumstoffrollen mit unterschiedlichen Abmessungen im Einsatz. Neben einer Anbindung an die Elektrohängebahn wurde in diesem Projekt auch ein integrierter Produktions-Leitstand für die Zuschnittsverwaltung realisiert.

Darüber hinaus steuert Probas-BLVS seit Januar 2004 die Abläufe im Logistikzentrum im Hauptwerk der Otto Bock HealthCare GmbH in Duderstadt. Zirka 40 000 Artikel sind hier in einem dreigassigen

Hochregallager und einem achtgassigen AKL gelagert und werden an Kunden in alle Welt versendet.

Nunmehr erhielt GDV Kuhn auch für das neue Logistikzentrum am Stammsitz der Otto Bock Gruppe in Königssee den Auftrag zur Lieferung der Lagerverwaltungslösung. In Königssee fertigt Otto Bock kundenspezifisch angepasste Rollstühle. In einem jeweils zweigassigen doppelthiefen Hochregallager und Behälterlager werden sowohl die für die Produktion benötigten Artikel als auch Ersatzteile gelagert. Zur Optimierung der Abläufe werden in vier Kommissionierinseln innerhalb der Fördertechnik jeweils die benötigten Paletten und auch die Behälter von bis zu 20 parallel kommissionierbaren Aufträgen in einem „Pick by Light“-Regal bereitgestellt bzw. als „Pick & Pack“-Aufträge komplett versandfertig bearbeitet.

Aus **f+h** Zeitschrift für Materialfluss und Warenwirtschaft, Heft Juli / August 2005